

PRENSAS OLEONEUMATICAS DE ACCIONAMIENTO MANUAL



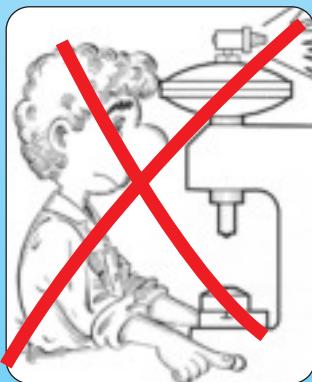
GRUPPO ALFAMATIC

Alfamatic

5 Toneladas de..



... Silencio



... Economía



... Comodidad



... Ergonomía

La síntesis

Acercamiento sobre la pieza con palanca **MANUAL**

+

Carrera efectiva de trabajo **HIDRO-NEUMÁTICA**
de accionamiento automático

9

Versiones Estandar

3

Modelos con fuerzas regulables de:

MOP 07	350 - 700 kg
MOP 15	700 - 1.450 kg
MOP 30	1.500 - 3.000 kg
MOP 50	2.500 - 5.000 kg

2

Carreras totales

60 mm
100 mm

4

Carreras de trabajo oleoneumáticas

10 mm
15 mm
20 mm
25 mm

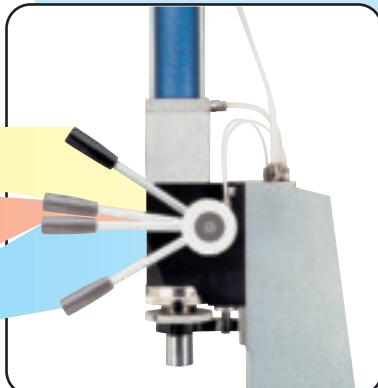
... Para



LAS CARACTERISTICAS EXCLUSIVAS

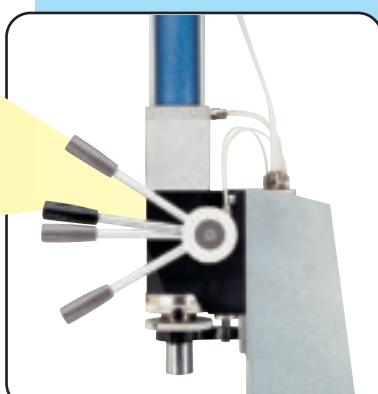
El grupo de trabajo de la TROMBOLINE está compuesto de un multiplicador de fuerza oleoneumático y de un grupo mecánico de accionamiento manual. El ciclo de trabajo se divide en 3 fases:

- 1 *Carrera de aproximación*
- 2 *Carrera de conexión del multiplicador de fuerza*
- 3 *Carrera de trabajo con fuerza oleoneumática*



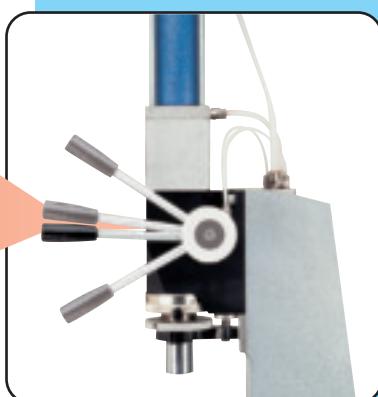
Carrera de aproximación

1 La palanca acciona la salida del vástago mediante un dispositivo Piñón - Cremallera y permite la aproximación del útil a la pieza a trabajar



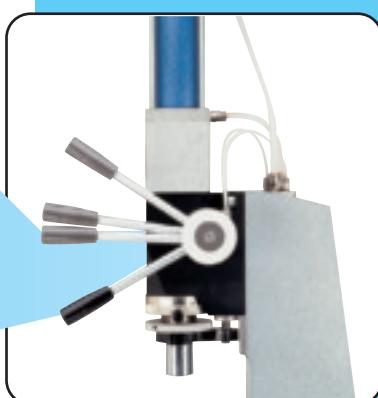
Carrera de conexión del multiplicador de fuerza

2 La sucesiva bajada de la palanca conecta el multiplicador de fuerza accionando en un sistema de embrague.



Carrera de trabajo con fuerza oleoneumática

3 Prosiguiendo con el accionamiento de la palanca, el multiplicador oleoneumático efectúa la carrera de trabajo, mantiene conectado el embrague. Al soltarse se efectúa el retorno a la posición de partida de la carrera.



- Al soltar la palanca se efectúa el retorno del vástago a la posición de partida (P.M.S.) mediante muelle helicoidal.
- El multiplicador oleoneumático se puede conectar en todos los puntos de la carrera.
- Se puede ejecutar varias veces la carrera de trabajo oleoneumática permaneciendo apoyado sobre la pieza. (Para carreras de trabajo múltiple. Ejemplo 10 + 10 + 10 mm).

LAS CARACTERISTICAS

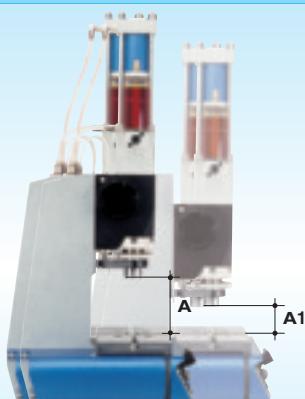
1 Visualizador de presencia de presión

2 Regulador de presión (fuerza trabajo)

La fuerza que efectúa el multiplicador oleoneumático es proporcional a la presión regulada.
Es. MOP15 - fuerza 1.500 kg a 6 bar
Presión regulada:
4 bar = $1500 : 6 \times 4 = \text{kg } 1000$.

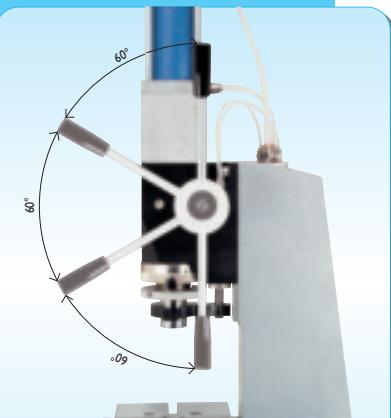
3 Selector con llave de seguridad

Excluye el circuito oleoneumático



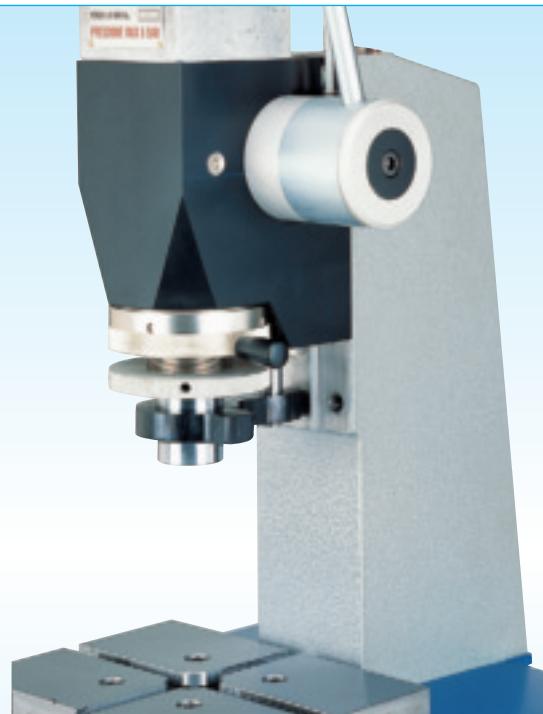
Variación luz de trabajo

El dorso está provisto de agujeros que permiten bajar el grupo de trabajo, reduciendo la luz.



Palanca de accionamiento

Es posicionable en 4 puntos sobre 180° para una mayor comodidad de trabajo. Para variar la posición de la palanca atornillarla o desatornillarla en la posición deseada.



Abrazadera limitadora de la carrera de aproximación(P.M.S.)

La abrazadera permite de posicionar el útil de trabajo, limitando la carrera le retorno del vástago, en el respeto a la directiva C.E.E., la cual prescribe una luz máxima de 6 mm entre el útil y la pieza a trabajar. El posicionamiento se efectua desplazando con la palanca el vástago en el punto deseado, aflojando el tornillo de la abrazadera haciéndola deslizar hacia arriba a tope y cerrando finalmente el tornillo.

LOS OPCIONALES

Regulación mecánica del P.M.I.

cod. X

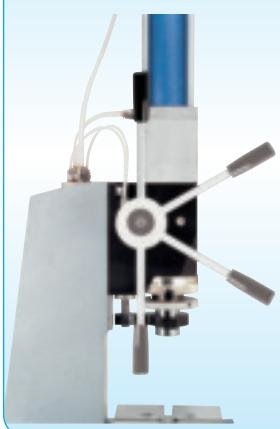


Anillo de
bloqueo
Anillo de
regulación

La carrera final (P.M.I.) es regulable en 10 mm con el anillo que actua con un tope mecánico móvil, situado en el interior del cilindro.

Dispositivo indispensable cuando se necesita un trabajo de gran precisión.

Palanca de accionamiento en el lado izquierdo cod. L



Unidad de trabajo simple con accionamiento manual o a motor



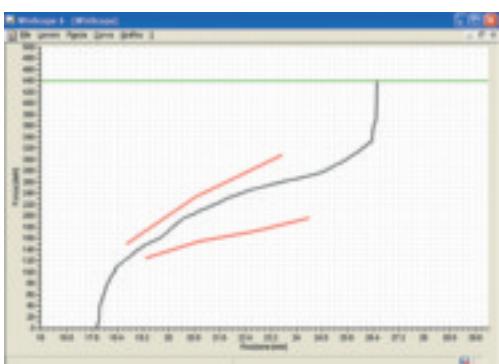
Luz de trabajo bajo pedido



EL CONTROL DE LA CALIDAD

Las prensas TROMBOLINE pueden equiparse con sistemas electrónicos ALFAMATIC para el control del proceso de prensado. El control calidad se basa en la medición contemporánea de los valores de fuerza y desplazamiento y en el siguiente análisis de la curva de trabajo obtenida.

La calidad del proceso, de esta manera, queda garantizada por la totalidad de la producción efectuada.



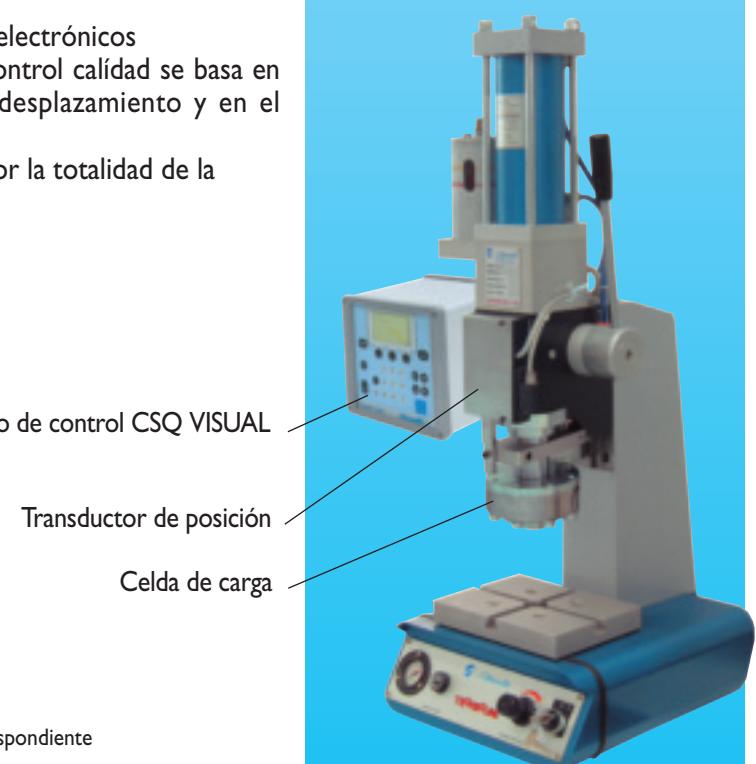
Instrumento de control CSQ VISUAL

Transductor de posición

Celda de carga

Programa WINSCOPE® para la conexión de los instrumentos con ordenador. Gracias a WINSCOPE® es posible visualizar la curva de trabajo, modificar los parámetros de control y efectuar el análisis estadístico de la producción.

Para mayor información sobre los sistemas de control, pidan el catálogo correspondiente o visítenos nuestro sitio: www.alfamatic.net

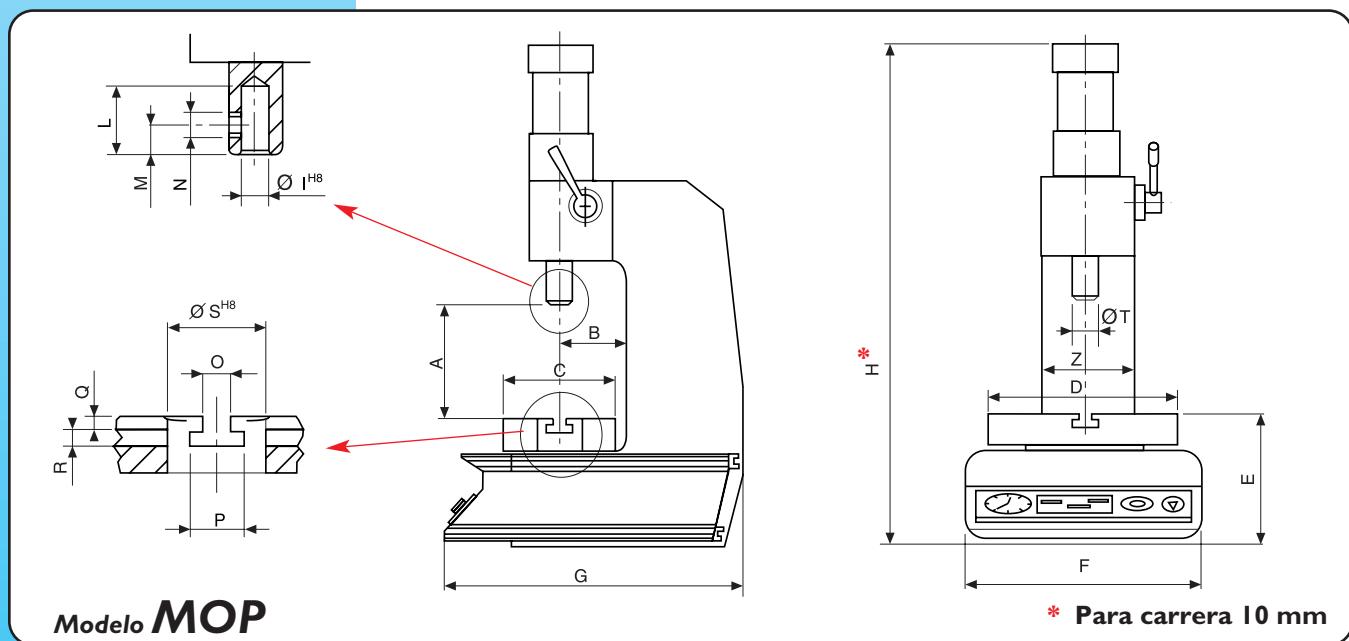


DATOS TECNICOS

VALIDOS PARA TODAS LAS VERSIONES		VERSIONES MOP - MOPS - MOPH			
Fluido motor		aire filtrado máx. 6 bar			
Modelo		07	15	30	50
Fuerza carrera trabajo en kg	6 bar 3 bar	700 350	1450 700	3000 1500	5000 2500
Carrera total	mm	60	60 - 100		
Carrera trabajo (fuerza oleoneumática)	mm	10 - 15 - 20 - 25*			
Fuerza carrera de retorno	kg	1,4	1,8	2,2	2,4
Regulación mecánica del punto muerto inferior	mm	10	10	10	10
Consumo a 6 bar para 1 mm de carrera trabajo	Nl	0,164	0,349	0,636	1,098
Peso máx. útiles aplicados	kg	0,8	1,3	1,8	1,8
Velocidad trabajo a 6 bar	mm/sec	90	65	40	30
Rotacion leva (carrera 60 mm)		176°			

*Solo para versiones con 100 mm. de carrera total

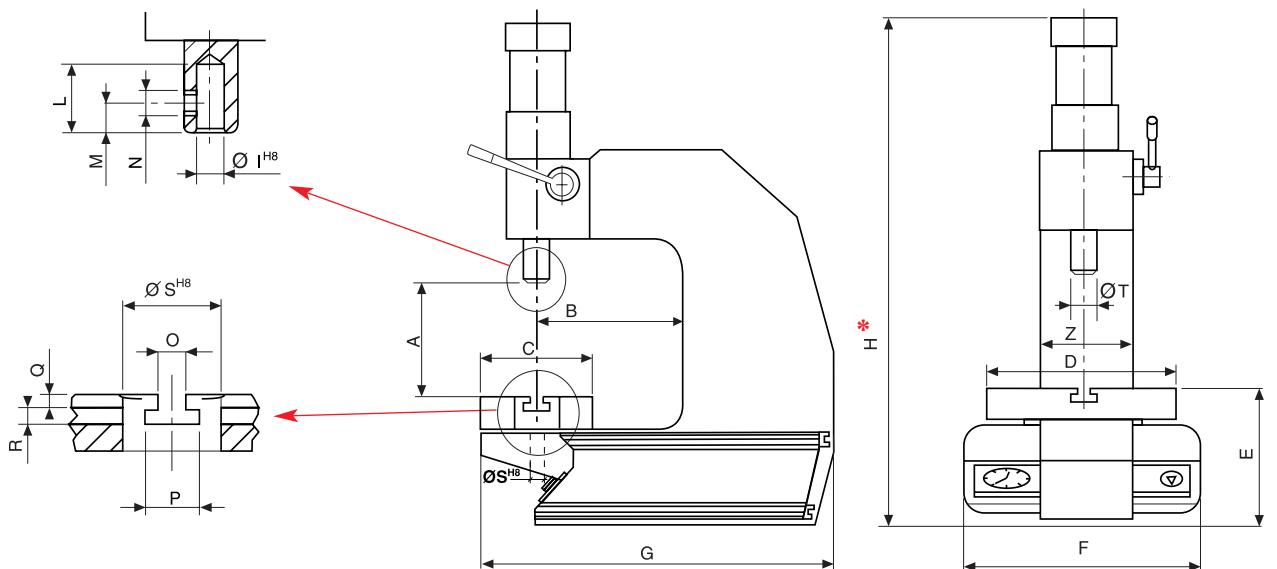
LAS DIMENSIONES



con grupo de trabajo en posición bajada

Dimensiones especiales bajo pedido

	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Z	Peso kg
MOP 07	100																				45
MOPB 07	180	50	85	150	180	107	290	315	650	14	45	15	M8	10	18	7	8	30	35	60	45
MOP 15	117																				62
MOPB 15	217	67	85	150	200	127	300	335	726	14	45	15	M8	10	18	7	8	30	35	80	62
MOP 30	150																				105
MOPB 30	250	100	100	160	220	155	340	390	835	20	50	15	M8	12	21	8	9	30	50	100	105
MOP 50	200	–	110	190	300	205	400	475	980	20	50	15	M8	12	21	8	9	30	50	130	148

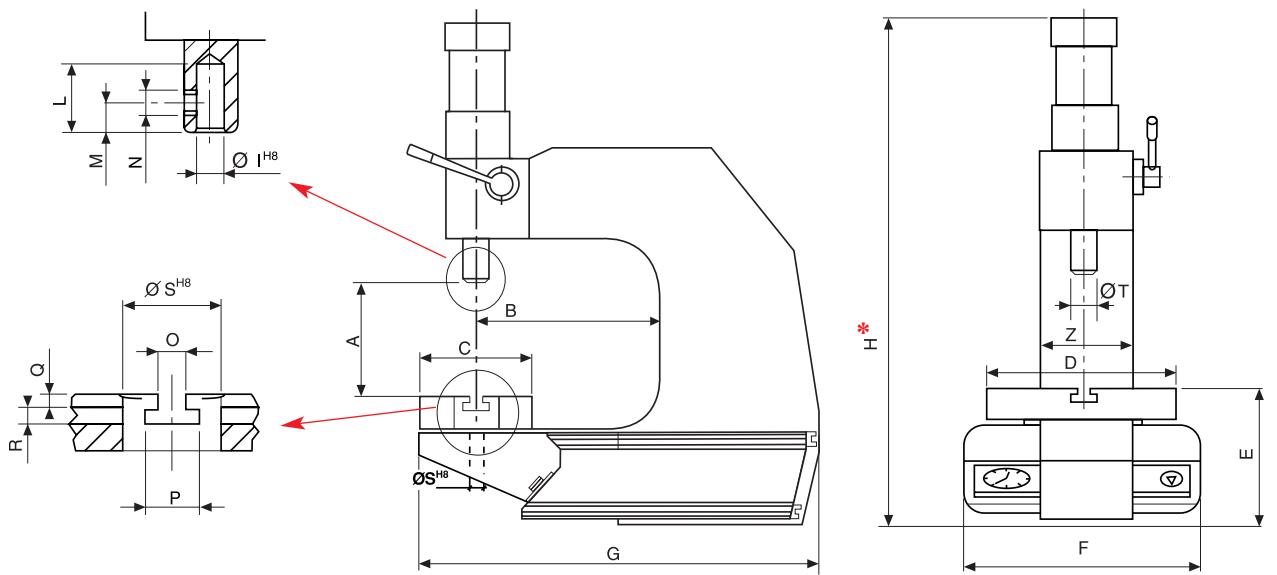


Modelo MOPS

* Para carrera 10 mm

con grupo de trabajo en posición bajada

	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Z	Peso kg
MOPS 07	100	50	170	150	180	140	290	400	690	14	45	15	M8	10	18	7	8	30	35	60	59
MOPS 15	140	70	170	150	200	165	300	440	790	14	45	15	M8	10	18	7	8	30	35	80	81
MOPS 30	190	140	200	160	220	190	340	495	900	20	50	15	M8	12	21	8	9	30	50	100	128
MOPS 50	250	—	200	190	300	230	400	535	1052	20	50	15	M8	12	21	8	9	30	50	130	176



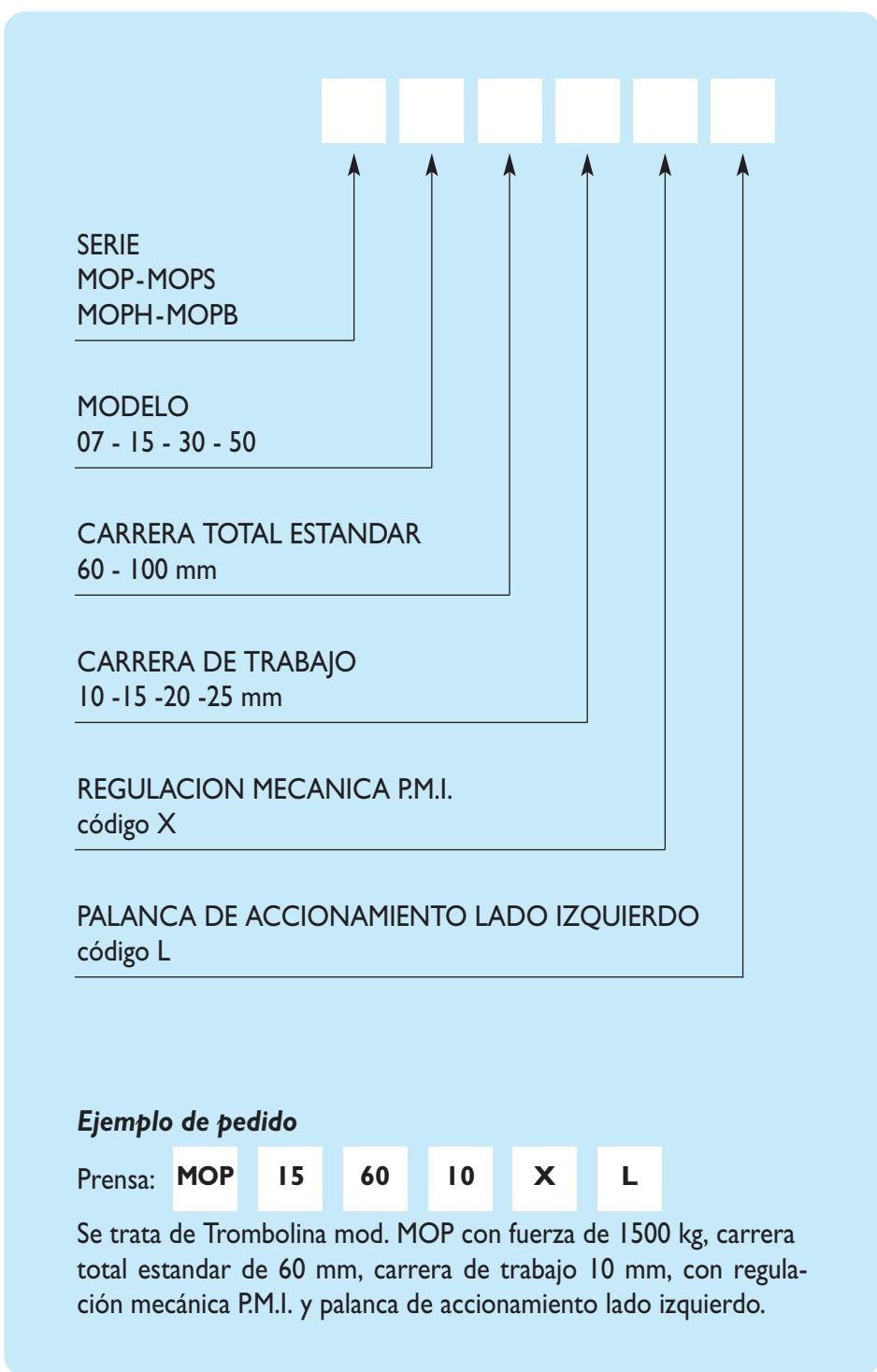
Modelo MOPH

* Para carrera 10 mm

con grupo de trabajo en posición bajada

	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Z	Peso kg
MOPH 07	100	50	250	150	180	190	290	520	740	14	45	15	M8	10	18	7	8	30	35	60	75
MOPH 15	140	90	300	150	200	240	300	615	840	14	45	15	M8	10	18	7	8	30	35	80	109
MOPH 30	190	140	350	160	220	280	340	725	960	20	50	15	M8	12	21	8	9	30	50	100	154
MOPH 50	250	—	350	190	300	250	400	745	1072	20	50	15	M8	12	21	8	9	30	50	130	214

CODIGO PARA EL PEDIDO



Ejemplo de pedido

Prensa: **MOP** **15** **60** **10** **X** **L**

Se trata de Trombolina mod. MOP con fuerza de 1500 kg, carrera total estandar de 60 mm, carrera de trabajo 10 mm, con regulación mecánica P.M.I. y palanca de accionamiento lado izquierdo.

Agente o Distribuidor: